

技术协议

产品名称: 4路合成器

产品型号: HLCD-T0478-1416

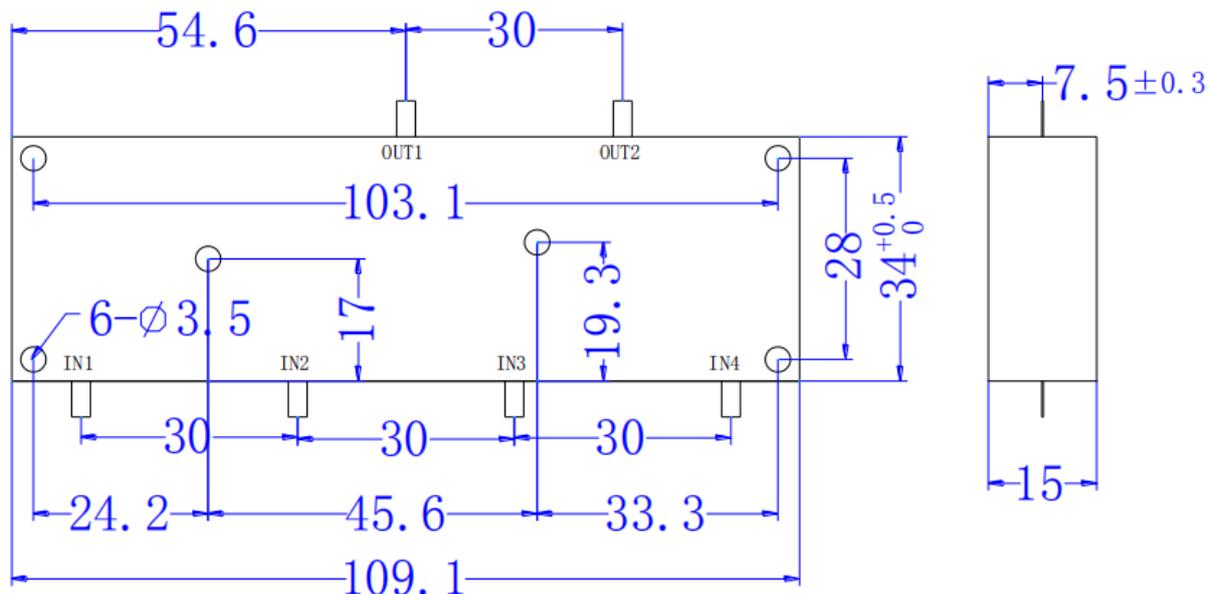
1. 技术指标

1.1 频率范围:	1477-1522MHz
1.2 插入损耗:	$\leq 0.5\text{dB}$
1.3 驻波:	≤ 1.3
1.4 隔离度:	$\geq 18\text{dB}$
1.5 相位平衡:	$\leq 8^\circ$
1.6 幅度平衡:	$\leq \pm 0.5\text{dB}$
1.7 功率:	1200W 峰值 (占空比 50%)
1.8 接口形式:	微带

2. 其他要求:

2.1 表面处理方式:	导电氧化
2.2 标识方式:	贴标签
2.3 工作温度:	-55~+85°C (提供温冲、电特性测试报告)

3. 外形图: 未注尺寸公差为 $\pm 0.2\text{mm}$



注: 使用时需与本产品配对使用。

4. 质量要求:

- 4.1: 所有紧固螺钉材质必须为不锈钢, 都需要点螺纹胶进行防松处理, 沉头螺钉先涂抹螺纹放松胶后在紧固。
- 4.2 产品交付时, 提供合格证、常温测试报告和高低温测试报告。
- 4.3: 产品需要随整机完成如下试验, 如出现问题, 需要配合完成对问题的整改:

5 试验要求

5.1 低温试验

5.1.1 低温存储试验

-55℃存放 24 小时后测试，应满足环境指标要求。常温恢复后测试应满足常温指标要求。

5.1.2 低温运行试验

-45℃存放 2 小时后，启动试件工作待温度稳定后检测指标。应满足环境指标要求。常温恢复后测试应满足常温指标要求。

5.2 高温试验

5.2.1 高温存储试验

+70℃存放 24 小时后测试，应满足环境指标要求。常温恢复后测试应满足常温指标要求。

5.2.2 高温运行试验

+70℃存放 2 小时后，启动试件工作待温度稳定后检测指标，并再连续工作 1 小时。应满足环境指标要求。常温恢复后测试应满足常温指标要求。

5.3 温度冲击

低温在-45℃存放 2 小时，高温在+70℃存放 2 时，高低温间的转换时间不超过 1 分钟，循环 5 次。然后常温恢复后检测应满足常温指标要求。

5.4 振动试验（随整机做）

按 GJB150. 16A-2009 《军用装备实验室环境试验方法第 16 部分：振动试验》程序 II 进行试验。

在经受如下运输试验（或等同人振动试验）后应无机械损伤，不影响技术性能，能正常工作：公路运输：距离 1500 千米，车速 30 千米/小时~ 40 千米/小时，其中 3、4 级路面不少于 500 千米。

5.5 湿热试验（合成器不满足，需要整机防护）

试验按 GJB150. 9A-2009 所规定的内容进行，随整机验证。

5.6 霉菌试验（合成器不满足，需要整机防护）

试验按 GJB150. 9A-2009 所规定的内容进行，随整机验证。

5.7 盐雾试验（合成器不满足，需要整机防护）

试验按 GJB150. 9A-2009 所规定的内容进行，随整机验证。

5.8 加速度试验（随整机做）

试验按 GJB150. 9A-2009 所规定的内容进行，随整机验证。

6、各端口相位关系表（单位：°）：

OUT1	OUT2	IN1	IN2	IN3	IN4
输入	负载	0	90	-90	0
负载	输入	0	90	90	180